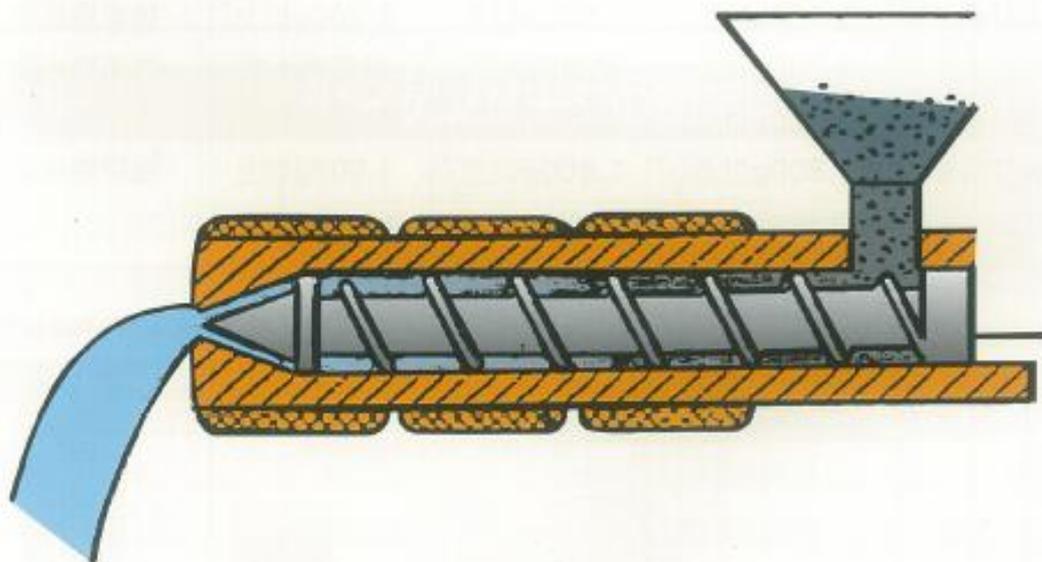


螺杆清洗专用高效洗静剂

xinrong clear Cleaning material

酷丽雅系列

技術資料



东莞市歆融塑胶有限公司出品

高效螺杆清洗料的优点

高效螺杆清洗料以热稳定性优良的聚烯烃为基料，配合一定的有机和无机物的清洗剂。在树脂交换，颜色交换以及生产结束时的螺杆清洗时，使用高效清洗料，其优异的洗净能力、可大幅降低成型品的不良和清洗时间。

优 点

- 清洗时间大幅缩短，节约清洗时间；
- 清洗力强，使用少量的高效清洗料即可完成树脂交换、颜色交换；
- 熔融粘度高，可将粘附在螺杆上的碳化物质粘出；
- 使用温度范围广，低高温成型树脂均可使用；
- 清洗后残留在炮筒内的材料较少，可快速对应交换后的的成型作业；
- 热稳定性优良，可以再回收利用。

高效螺杆清洗料的种类

商品名 项目	ZRQ-10T	ZRQ-20T	ZRQ-30T	ZRQ-40T	ZRQ-50E
成型工艺	注塑成型 挤出成型 吹塑成型 发泡成型	注塑成型 挤出成型 吹塑成型 发泡成型	注塑成型 挤出成型 吹塑成型 发泡成型	注塑成型 挤出成型 吹塑成型	注塑成型 挤出成型 吹塑成型
适用温度	160-280℃※	160-330℃	160-280℃	160-280℃	170-340℃
MFR ※	1.0 2.0 -	22.0 55.0 83.0	0.4 1.0 -	9.0 13.0 -	4.3 14.0 51.0
适用类型	聚乙烯类材料的清洗效果好 对注、挤、吹、发泡成型的换色效果好	苯乙烯类材料的清洗效果好 工程塑料的清洗效果好。	聚乙烯类材料的清洗效果好 拆卸螺杆清扫时使用最佳	聚烯烃类材料的清洗效果好、 各类成型的换色清洗效果佳。	工程塑胶的清洗换色效果好、 苯乙烯的清洗效果好。
包装方法	25Kg	25Kg	25Kg	25Kg	25Kg

※MFR测定条件：上段5kg负重×230℃，中段5kg负重×260℃，下段5kg负重×300℃。

欢迎选择适用贵司使用相匹配类型的高效清洗料；

关于商品选择和样品的提供，请向敝司技术人员咨询，欢迎来电来函洽谈。

高效螺杆清洗料的推广用例

①注塑成型机的清洗作业简图；



②注塑机清洗能力测试

树脂	POM 黑色	HDPE 黑色	PP 黑色	ABS 黑色
MFR (G/10分)	20	0.25	9.5	16
螺杆直径	22	22	22	22
炮筒温度	C1=170℃ C2=195℃ C3-D=190℃	C1=160℃ C2=200℃ C3-D=200℃	C1=160℃ C2=200℃ C3-D=200℃	C1=180℃ C2=200℃ C3-D=220℃
清洗必要量	ZRQ-40T	250g	250g	250g
	A公司清洗料	600g	600g	600g
	B公司清洗料	600g	600g	600g
	C公司清洗料	1220g	1220g	1220g



通过测试，洗静能力最优良的为ZRQ-40T。

高效螺杆清洗料的使用注意事项

1 使用界限温度（参考清洗料的使用温度和标准成型温度）

- 1 请遵守清洗料的使用温度
- ①请避免超过该清洗料的最高使用温度
 - ②在下限温度使用时，成型机的螺杆转矩负荷会加大，对螺杆不利，因此，请避开下限以下温度作业。

2 关于清洗方法

使用本全公司产的高效清洗剂的场合

①挤出成型的场合

确认挤出机的炮筒温度达到了设定温度以上并已稳定，把少量的清洗料断续地投入到料斗中，请缓慢地加高设定螺杆转速用背压将熔体排出。

②注塑成型的场合

确认成型机的炮筒温度达到了设定温度以上并已稳定，把少量的清洗料断续地投入到料斗中，请缓慢地加高螺杆转速和背压的设定。

③吹出成型的场合

确认成型机的炮筒温度达到了设定温度以上并已稳定，把少量的清洗料断续地投入到料斗中，请缓慢地加高螺杆转速的设定。

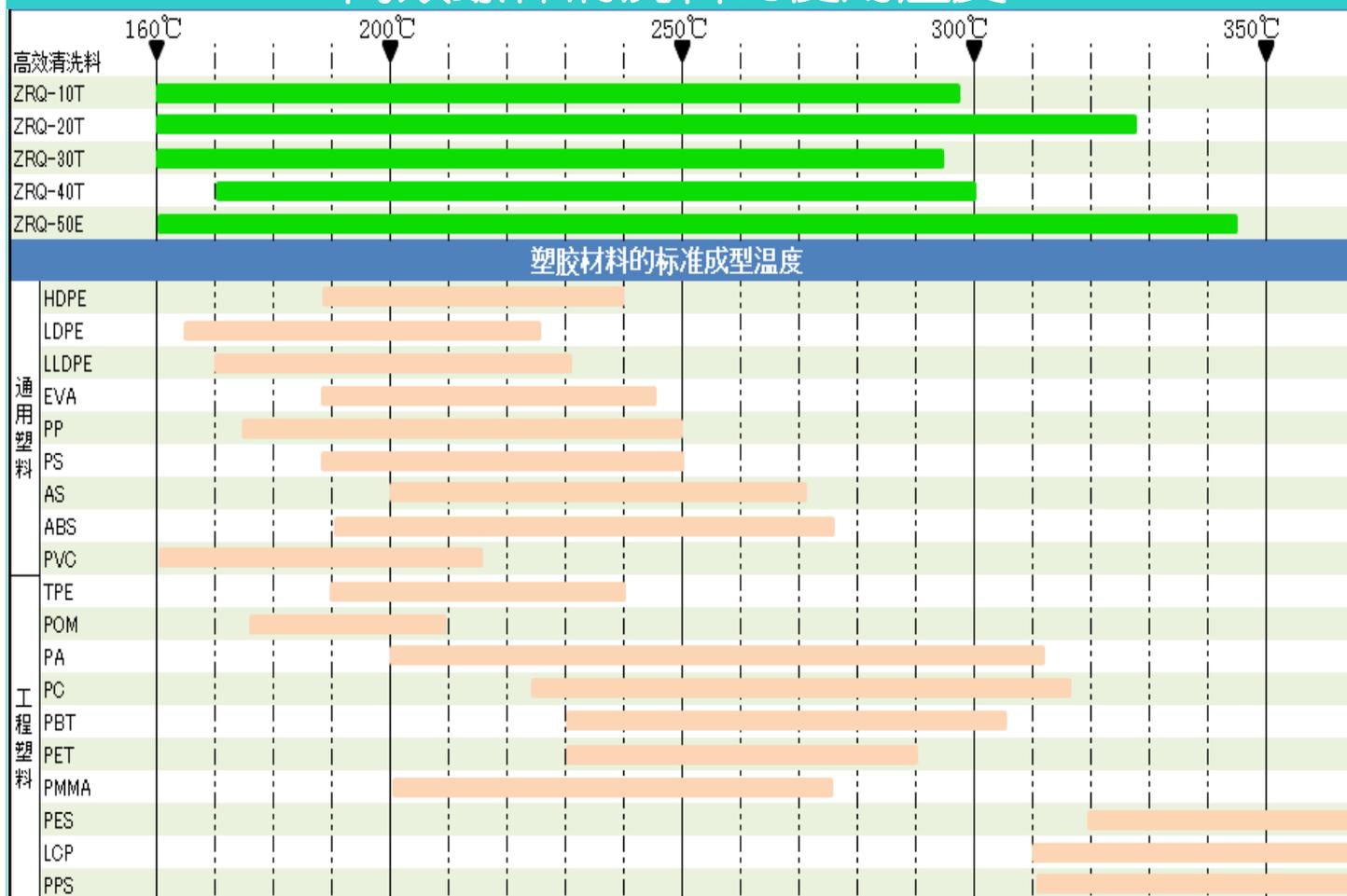
3 关于材料的交换

用本高效清洗料洗净完后，需要排净清洗料并切换成接下来的成型材料，如果排净不充分，可能会影响成型品质。因此，请在交换材料前充分确认有无排净。另外，清洗料切换后，将成型温度设定成后面成型树脂的温度。还有，在确认好了接下来的成型品质良好后方可继续运行设备。

4 其它安全方面的注意事项

- ①清洗作业时，为防止烫伤，请戴好手套、眼镜等保护用具；
- ②高温清洗作业时，挤出树脂的冷却希望用水进行；
- ③本高效清洗料不含有害物质，可回收再利用，但在加工及废弃时，请严守相关法律法规。

高效螺杆清洗料的使用温度



各公司产品洗净效果对比测试

ABS

	0g	200g	400g	600g	800g	1000g
ZRQ-40T						
A公司商品						
B公司商品						
C公司商品						
D公司商品						

各公司产品洗净效果对比测试

HDPE

	0g	200g	400g	600g	800g	1000g
ZRQ-40T						
A公司商品						
B公司商品						
C公司商品						
D公司商品						

各公司产品洗净效果对比测试

PS

	0g	200g	400g	600g	800g	1000g
ZRQ-40T						
A公司产品						
B公司产品						
C公司产品						
D公司产品						